53622

Hydraulischer Abziehersatz 10 Tonnen

TEILELISTE

Teile-Nr.	Bezeichnung		Teile-Nr.	Bezeichnung		Teile-Nr.	Bezeichnung	
8000	Hydraulische Druckspindel		8002	Reparatursatz		8004	Abzieharm 120mm	
8006	Abzieharm 170mm		8008	Abzieharm 225mm		8011	Dichtringe	
8012	2-Arm Abzieherkopf		8013	Zentrierstück		8014	Verlängerung 35mm	
8015	Verlängerung 85mm		9013	3-Arm Abzieherkopf		9014	2-Arm Traverse	
9015	Trennabzieher 20-105mm		9016	Verlängerung 185mm (2 Stück)		9017	Zugstange für Trennabzieher (2 Stück)	

Bedienungs-und Wartungsanleitung

1. Bedienungshinweise

1.1 Stellen Sie sicher, dass die Druckspindel immer genau senkrecht steht.

1.2 Montieren Sie die entsprechenden Teile (fig.1) und Verlängerungen so, dass die Spindel ca. 80mm heraus steht(fig.2.B).

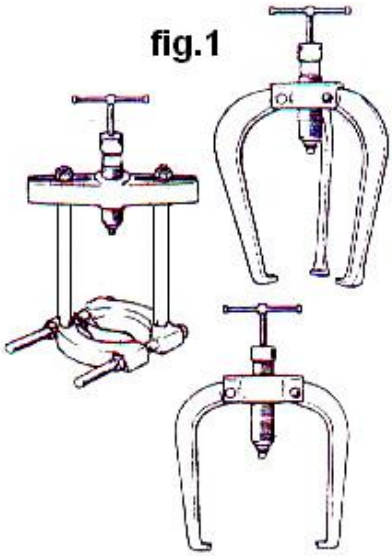
1.3 Benutzen Sie immer das Zentrierstück um ein Abrutschen zu verhindern.

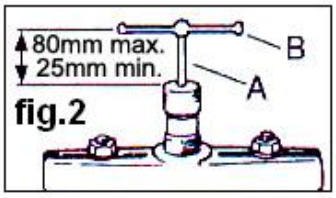
1.4 Drehen Sie den T-Griff in Uhrzeigerrichtung (rechts) **nur mit der Hand**.

1.5 Drehen Sie die Spindel nicht weiter als 25mm vor dem Ende ein. Benutzen Sie ggf. entsprechende Verlängerungen(fig.2).

WICHTIG:

Die maximale Druckkraft wird bereits mit der Hand erreicht. Benutzen Sie deshalb keine Verlängerung. Dieses kann schwere Verletzungen und Zerstörung des Druckzylinders verursachen und hat auch den Verlust der Garantie zur Folge.





2. Wartungshinweise

2.1 Halten Sie alle Teile sauber und leicht geölt. Insbesondere ist der Druckkolben nach jedem Gebrauch zu reinigen. Schmutz oder Späne darauf führen zur Beschädigung der Dichtungen.

2.2 Der Druckkolben kann 5-10mm heraus gezogen werden. Sollte dieses nicht möglich sein, dann ist zuwenig Hydrauliköl in dem Zylinder und muss nachgefüllt werden.

3. Erneuerung des Hydrauliköl und/oder der Dichtungen

□ ACHTUNG! Unbedingt Schutzbrille tragen, da die Federn unter Spannung stehen!

3.1 Schrauben Sie die untere Kappe mit der Hand heraus (fig.3-2).

Vorsicht: Die Kappe steht unter Spannung!

Entfernen Sie Feder und Kolben (3+4).

3.2 Schrauben Sie den T-Griff (fig.3-5) heraus (fig.4-5).

3.3 Drücken Sie mit einem Schraubendreher (fig.4-9)die Dichtungen (6,7) und den Kolben (8) aus dem Zylinder. Dabei tritt auch das restliche Öl aus (fig.4-G).

3.4 Reinigen Sie den Zylinder und die demontierten Teile.

3.4 Drücken Sie vorsichtig den kleinen Metallkolben (fig.5-8) mit der konischen Seite in die Bohrung.

3.5 Drücken Sie anschließend die (neue) Dichtung (fig.5-7) auch in die Bohrung. Die konische Seite der Dichtung muss nun außen sein. Schieben Sie nun beide Komponenten (7 & 8) vorsichtig soweit wie möglich in den Zylinder.

3.6 Füllen Sie ca. 13 ml Hydrauliköl ein (fig.6-G).

3.7 Nehmen Sie die (neue) große Dichtung (fig.7-6) und drücken Sie diese mit der Abdeckkappe in Richtung Bohrung soweit als möglich ein (C).

Achtung:

Damit Sie die Dichtung eindrücken und den Zylinder entlüften können, müssen Sie mit einem Draht (∅ 0,8 – 1,0mm, z.B. Büroklammer) in die Kerbe der Dichtung drücken. Schieben Sie dann die Dichtung soweit herunter, bis Öl aus der Kerbe tritt.

Drücken Sie jetzt den Kolben (fig.7-4) und die Feder (fig.7-3) ein und schrauben Sie die Abdeckkappe wieder auf. Bitte beachten Sie dabei unbedingt die korrekte Einbaurichtung!

3.8 Schrauben Sie den T-Griff (fig.7-5) in den Zylinder bis er Kontakt mit dem oberen kleinen Kolben hat (fig.7-8) und geben Sie dann noch 2-3 Umdrehungen hinzu.

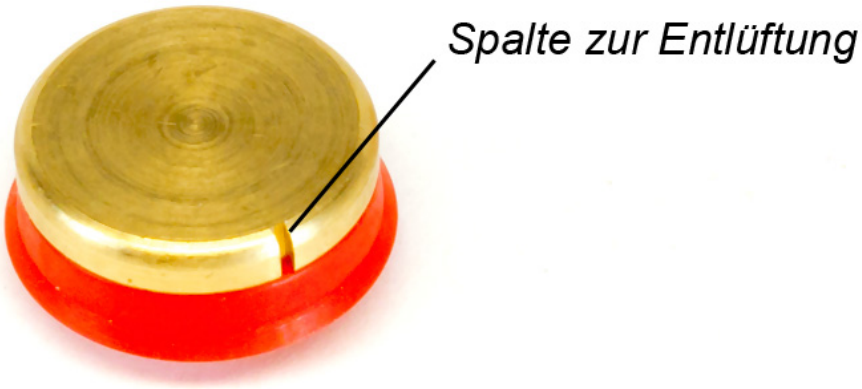


fig.3

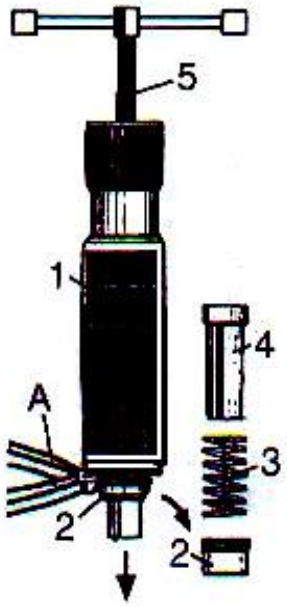


fig.4

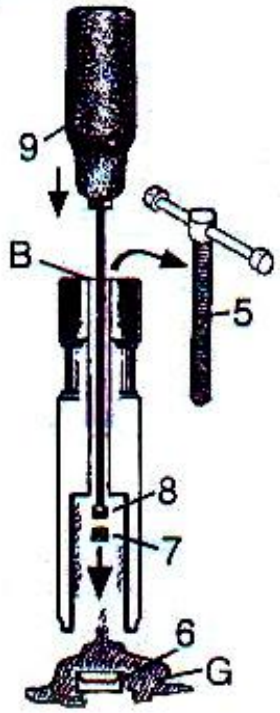


fig.5

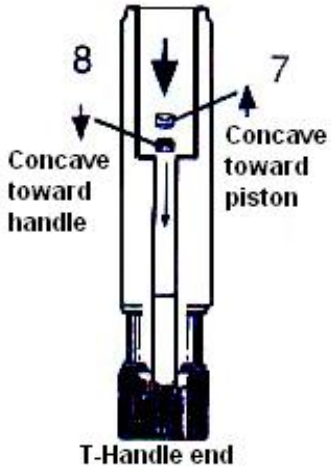
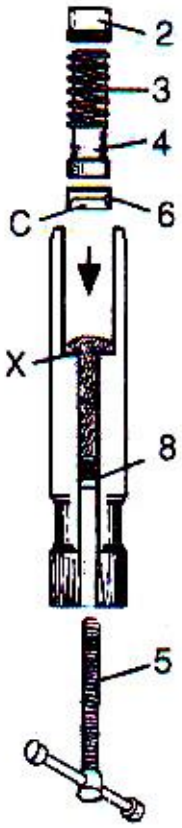
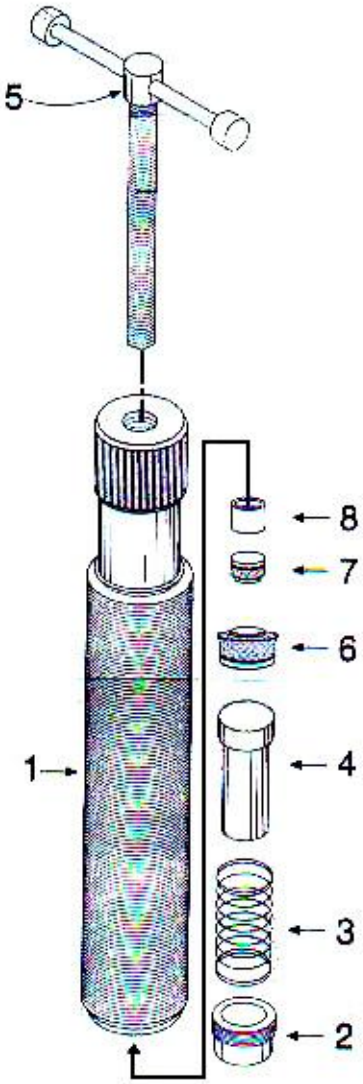


fig.6

fig.7





ROOM Assembly Figure

NR.	Name
1	Zylinder
2	Abdeckkappe
3	Feder
4	Kolben
5	T-Griff
6	Dichtung
7	Dichtung
8	Kolben